



PROGRAMACIÓN DE VIAJES Y EXCURSIONES 2020

Vocalía de Médicos Jubilados del Colegio de Médicos de Alicante

¡Viaja con el Colegio de Médicos de Alicante!

Estimados compañeros:

Después de la grata experiencia de los viajes y excursiones realizados este año, os presento la programación para los próximos meses. Las siguientes propuestas son para conocer vuestros intereses viajeros, por lo que, como se explica al final de este escrito, vuestras respuestas no suponen compromiso en firme, pero nos ayudan a planificar con tiempo y lograr mejores precios.

26 febrero - LORCA

Excursión de día completo visitando el Castilllo, la torre Alfonsina, la Sinagoga y el barrio Judío. Comida en el Parador.

24 al 26 de abril - TOLEDO

Excursión de dos días a Toledo (con visita al Puy du Fou).

18 al 25 de mayo - SUIZA CENTRAL

Viaje con vuelo directo a Ginebra. Visitas al castillo de Chillon, Berna, Interlaquen, Alpentower, Friburgo, Zurich, Lucerna, Constanzza, cataratas del Rhin, castillo de Hohenzollen, Zurich y vuelta a Alicante.

26 de junio al 3 de julio - RUMANÍA

Bucarest, Castillo de Peles Brasov, Sighisoara, Zarnesti y su reserva de osos, Rasnov, Snagov. Bucarest, Alicante.

4 al 11 de julio - CRUCERO POR EL RHIN

Crucero de 8 días - 7 noches. Este viaje es una propuesta del Colegio de Médicos de Valencia. Interesados contactar con Viajes El Corte Inglés del Colegio de Valencia (963 16 14 91).

Espero que alguno de estos viajes sea de vuestro interés, por lo tanto, **si alguna de las propuestas os parece interesante**, ya podéis hacer la **preinscripción sin compromiso**. A los preinscritos les remitiremos el programa más detallado del viaje o viajes seleccionados y el calendario de pagos escalonado. El precio de cada viaje o excursión será en base a un mínimo de 25 personas, con seguro de viaje con asistencia médica y cancelación por causa justificada.

Recordad que a los viajes organizados por esta Vocalía, aunque tienen preferencia los compañeros jubilados, **pueden apuntarse otros colegas y amigos.**

Cuanto antes tengamos las listas de interesados antes podremos cerrar reservas y conseguir mejores precios.

Para más información y/o preinscripciones debéis llamar a la agencia de Viajes El Corte Inglés del Colegio **965 26 50 15** y preguntar por la Srta. Vanesa.

Un saludo afectuoso,